

To już 10 tys. zabudów!

W fabryce ZOELLER TECH w Rekowiu Górnym wyprodukowano zabudowę nr 10.000. Jubileuszowy egzemplarz trafił do wyjątkowego klienta. Jest nim norweska firma NordRen, która dysponuje flotą ok. 200 pojazdów – wszystkie zostały skompletowane w polskiej fabryce.



W uroczystości przekazania jubileuszowego pojazdu wzięli udział przedstawiciele przedsiębiorstwa komunalnego NordRen oraz firmy JOAB ze Szwecji. Gospodarzem wydarzenia był ZOELLER TECH reprezentowany przez zarząd oraz prokurentów spółki.

Przekazanie 10-tysięcznej śmieciarki odbyło się 15 listopada br. w zakładzie w Rekowiu Górnym. Uczestniczący w wydarzeniu Rainer Rohler, prezes zarządu ZOELLER TECH Sp. z o.o., nie krył zadowolenia z osiągniętego sukcesu. – *Cieszymy się, że śmieciarki z naszej fabryki są powszechnie doceniane, eksploatowane i rozpoznawalne na rynku polskim i europejskim, a nawet na całym świecie. A jubileuszowa śmieciarka JOAB TWIN wyprodukowana w Rekowiu Górnym jest kolejnym dowodem wszechstronnego doświadczenia polskiego zespołu, ale też potwierdzeniem atrakcyjności projektowanych przez ZOELLER TECH pojazdów komunalnych.*

Jubileuszowy egzemplarz to śmieciarka 2-komorowa z tylnym załadunkiem, umożliwiająca zbieranie dwóch różnych frakcji odpadów podczas jednej trasy. Ma ona skrzynię ładunkową podzieloną pionowo w stosunku 65/35. Dzięki dwóm oddzielnym odwłokom, w których pracują dwie niezależne prasy zagęszczające, nie dochodzi do mieszania frakcji, co ma ogromne znaczenie zwłaszcza przy wyładunku odpadów. Zastosowane rozwiązanie gwarantuje wymierne korzyści zarówno pod względem ekonomicznym, jak i ekologicznym. Firma NordRen, która nabyła wyjątkową śmieciarkę, już na początku swojej działalności (2013 r.) postawiła na produkty marki JOAB projektowane i wytwarzane w Rekowiu Górnym.



Jubileuszowa zabudowa została zamontowana na wyjątkowym podwoziu. Jest nim Scania L320 wyróżniająca się kabiną niskowejściową, a w egzemplarzu zamówionym przez NordRen – także funkcją przykłąku.

Obecnie ma ich ok. 200 sztuk. To wieloletnie partnerstwo jest znakomitą potwierdzeniem wysokiej jakości zabudów powstających w polskim zakładzie ZOELLER TECH, ale także odpowiednich standardów obsługi posprzedażowej, zapewnianych przez spółki Grupy ZOELLER.

Dynamiczny rozwój

Historia polskiej fabryki rozpoczęła się ponad 25 lat temu, gdy w zakładzie pod nazwą SKK (dzisiaj ZOELLER TECH) w Sosnowcu zaczęły powstawać pierwsze pojazdy komunalne. Pół roku później całą produkcję i montaż przeniesiono do Pucka. Tamtejsza fabryka zapewniała o wiele większe możliwości, ale po kilkunastu latach, gdy rocznie zaczęło ją opuszczać nawet 800–900 pojazdów, stała się niewystarczająca. Podjęto więc decyzję o wybudowaniu całkowicie nowego zakładu. Rozpatrując różne lokalizacje, ostateczny wybór padł na miejscowość Rekowo Górne niedaleko Redy. Do zakupionej dział-



Zabudowa nr 10.000 to 2-komorowa konstrukcja pozwalająca na odbiór różnych frakcji odpadów na tej samej trasie. Podczas wydarzenia prezentował ją Rainer Rohler, prezes zarządu ZOELLER TECH Sp. z o.o.

ki łatwo dojechać nawet ciężkim sprzętem, ale przede wszystkim ma ona powierzchnię 7 ha, co spełniało oczekiwania firmy jeśli chodzi o wielkość planowanego zakładu, a nawet jego rozbudowę w przyszłości. Po roku projektowania, dziewięciu miesiącach budowy i trzech miesiącach prac instalacyjnych, we wrześniu 2014 r. rozpoczęto działalność w nowej fabryce. Ma ona powierzchnię ponad 1,8 ha i rocznie powstaje w niej (na dwóch zmianach) ok. 1250 zabudów, z czego ok. 200 trafia na polski rynek, a reszta na eksport. Chlubą zakładu jest 64-osobowy dział konstrukcyjny, który



W zakładzie ZOELLER TECH w Rekowiu Górnym główne elementy każdej śmieciarki, tj. skrzynia ładunkowa, płyta wypychająca i odwłok są spawane na trzech osobnych liniach, po czym trafiają do komory śrutowniczej.

modernizuje i opracowuje produkty od podstaw dla całej Grupy ZOELLER. Obecnie w zakładzie w Rekowiu Górnym oraz serwisach stacjonarnych w Pucku, Warszawie, Chorzowie i serwisach mobilnych jest zatrudnionych blisko 700 osób. Ta liczba niebawem będzie jeszcze większa, ponieważ firma planuje rozbudowę zakładu o kolejne 10 tys. m². Po zrealizowaniu inwestycji i wdrożeniu nowych produktów, w fabryce ZOELLER TECH ma powstawać 1400 zabudów rocznie, a docelowo nawet 1800! W ten sposób firma stanie się jednym z trzech największych producentów śmieciarek w Europie.

Krok po kroku

Wszystkie śmieciarki produkowane w Rekowiu Górnym powstają pod konkretne zamówienie klienta, spełniając indywidualne wymagania zarówno pod względem konstrukcji bazowej, jak i wyposażenia. Spawanie głównych elementów, tj. skrzyni ładunkowej, płyty wypychającej i odwłoka odbywa się na trzech oddzielnych

liniach. Wrzutniki pochodzą z siostrzanych zakładów ZOELLER w Czechach i Austrii. W kolejnym etapie trafiają do komory śrutowniczej, która stanowi jedną z kluczowych inwestycji mających na celu zwiększenie wydajności zakładu. Podczas gdy w fabryce w Pucku przygotowanie do malowania pojedynczego elementu zajmowało nawet kilka godzin, obecnie trwa

warstwą podkładu i dwiema warstwami lakieru w kolorze zamówionym przez klienta. W takiej postaci trafiają na halę montażu, gdzie są „uzbrajane” i łączone z odpowiednim podwoziem. To ostatnie często wymaga przygotowania, które również odbywa się w zakładzie ZOELLER TECH. Polega ono np. na zmianie rozmieszczenia podzespołów na ramie albo skróceniu tylnego zwisu. Konieczność przeprowadzenia takich modyfikacji dotyczy głównie pojazdów stokowych. Każdy producent ma bowiem w swojej ofercie podwozia pod śmieciarki, więc jeśli klient jest w stanie zaczekać na nowy pojazd, może być on przygotowany nawet



Każda zabudowa powstaje w oparciu o konkretne zamówienie. Klient może swobodnie dobrać jej typ, wielkość, rodzaj wrzutnika, a nawet kolor.

ok. 20 min. Proces ten jest całkowicie hermetyczny, ponieważ z komory nie wydostaje się żaden pył. Ośrutowane elementy są następnie kierowane do kabin lakierniczych, gdzie zabezpiecza się je pojedynczą

pod konkretną zabudowę. Zanim gotowa śmieciarka opuści fabrykę, przechodzi jeszcze wnikliwą kontrolę jakości oraz poprawności działania funkcji zabudowy.

Karol Wójtowicz



W nowoczesnej komorze śrutowniczej przygotowanie nawet tak dużego elementu, jakim jest skrzynia ładunkowa śmieciarki zajmuje tylko ok. 20 min.

Ważne daty

czerwiec 1997 r.	sprzedaż pierwszej zabudowy śmieciarki typu Medium
luty 1998 r.	sprzedaż pierwszej zabudowy śmieciarki typu Medium XL z osprzętem do opróżniania zbiorników KP7
czerwiec 1998 r.	sprzedaż pierwszej zabudowy śmieciarki typu Medium XL
styczeń 2001 r.	sprzedaż pierwszej zabudowy śmieciarki typu Medium XL z osprzętem do opróżniania i mycia pojemników
marzec 2005 r.	przekazanie do eksploatacji w Polsce 500. pojazdu, w tym 50 śmieciarek dla MPO w Warszawie
grudzień 2006 r.	sprzedaż pierwszej zamiatarki typu FAUN ViaJet 7 R+L/X
czerwiec 2007 r.	sprzedaż pierwszej śmieciarki z przednim załadunkiem typu FAUN Frontpress
2009 r.	fabrykę opuszcza tysięczny pojazd przeznaczony na polski rynek
listopad 2018 r.	10-tysięczna zabudowa wyprodukowana w fabryce ZOELLER TECH